

SELCO PLAST SK 4

SECCIONADORAS
COM CONTROLO NUMÉRICO

ALTA TECNOLOGIA DE FÁCIL UTILIZAÇÃO



O MERCADO REQUER

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados com **prazos de entrega rápidos e garantidos**, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE RESPONDE

com soluções tecnológicas inovadoras para a mecanização de materiais tecnológicos. **SELCO PLAST SK 4** é uma gama de seccionadoras com uma linha de corte extremamente eficiente, capaz de atender às necessidades de indústrias de pequeno e médio porte.



SELCO PLAST SK4

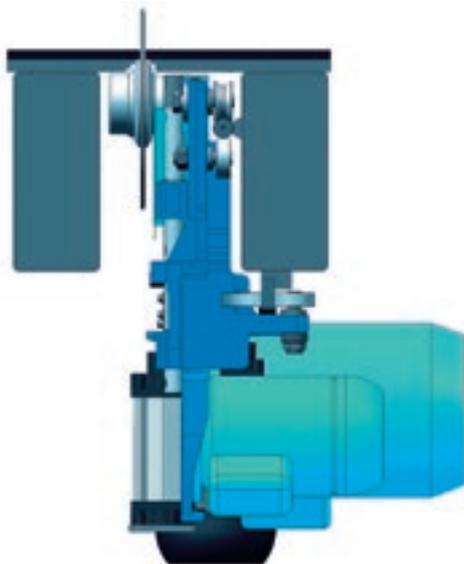
- MÁXIMA QUALIDADE DE CORTE
- REGULAÇÃO FÁCIL E RÁPIDA, COM CICLOS DE TEMPO REDUZIDOS
- FACILIDADE DE USO E OTIMIZAÇÃO DOS PROCESSAMENTOS
- RENDIMENTOS SUPERIORES À CATEGORIA

MÁXIMA QUALIDADE DE CORTE

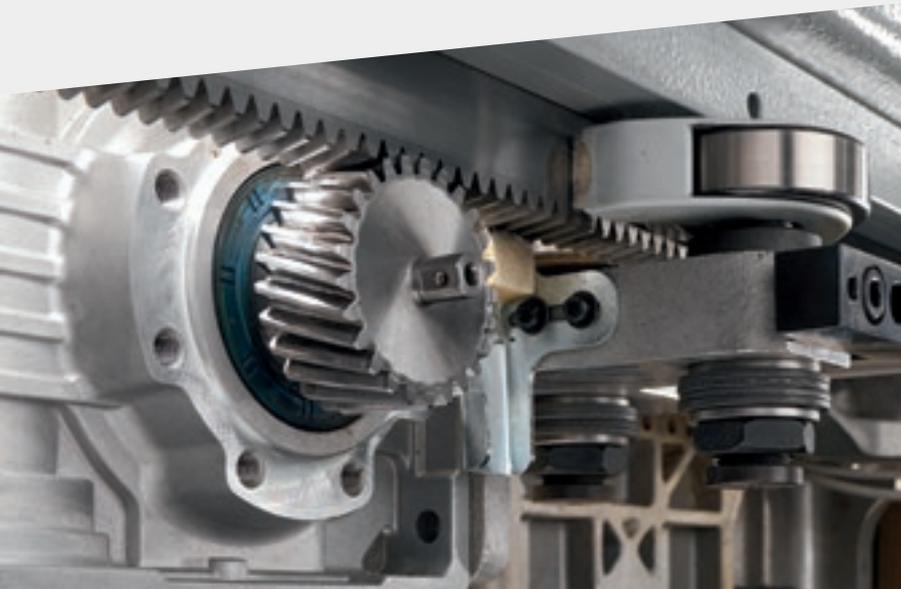
Uma estrutura robusta e equilibrada que garante a máxima estabilidade. Tecnologia projetada para garantir precisão e rigidez.



A base da máquina é formada por uma estrutura sólida suportada por suportes robustos que garantem a sua perfeita estabilidade. Os guias de deslizamento do carro garantem um perfeito paralelismo, retineidade e um ótimo equilíbrio do carro porta-ferramentas.

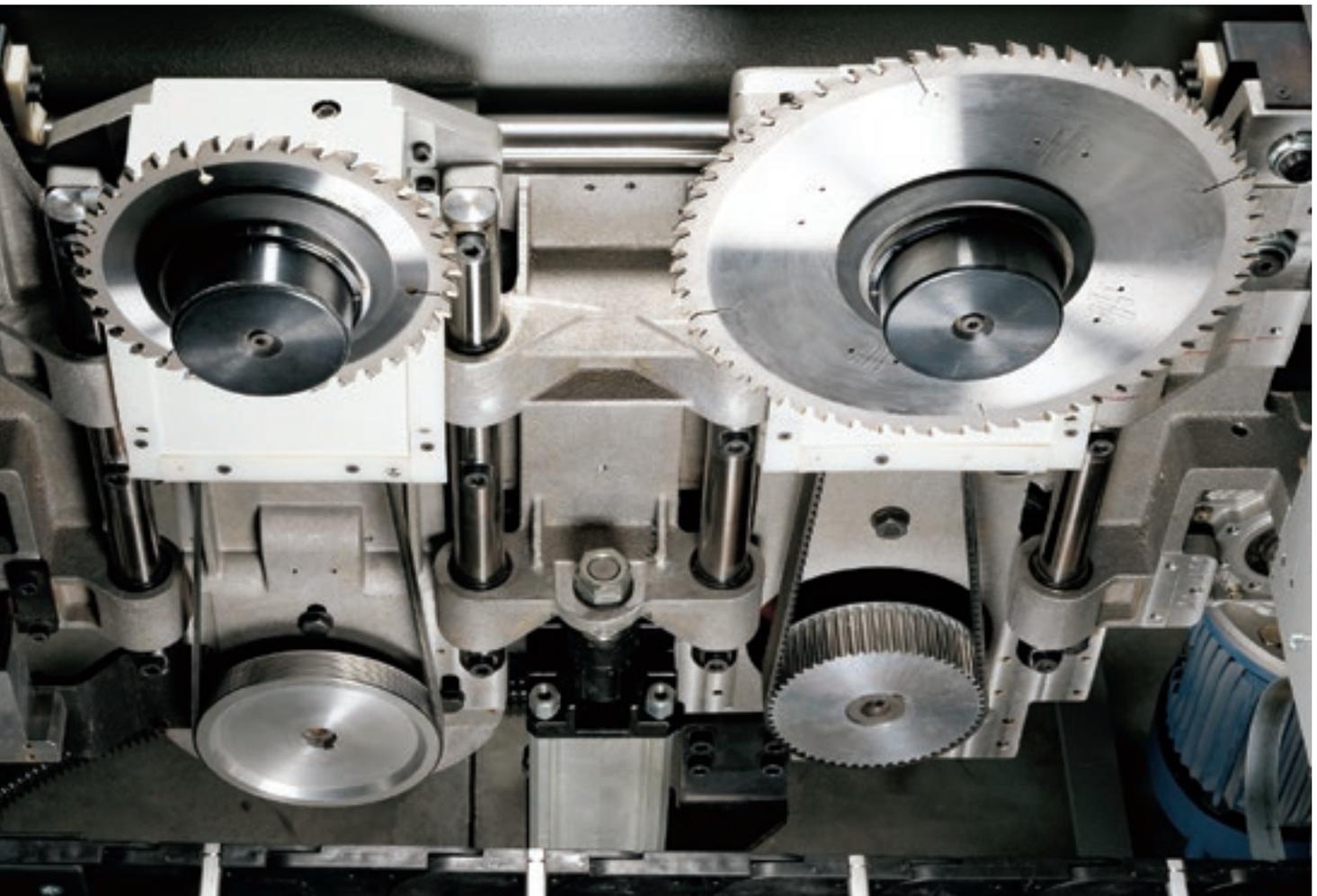


Total ausência de vibrações da lâmina graças ao guia superior posicionado imediatamente ao lado do mandril de suporte das lâminas.



A projeção da lâmina principal é regulada automaticamente por controlo numérico de acordo com a espessura da embalagem a ser cortado e o tipo de material, garantindo assim a melhor qualidade de corte com qualquer condição de trabalho.

O movimento linear do carro porta-ferramentas é obtido pela movimentação por pinhão e cremalheira helicoidal e é acionado por um servomotor brushless.



Qualidade de corte ideal obtida mediante movimentos independentes de subida e descida da lâmina principal e da lâmina do incisor.

RENDIMENTOS SUPERIORES À CATEGORIA

Soluções tecnológicas únicas no mercado, para satisfazer as exigências de precisão e flexibilidade dos produtores mais exigentes.



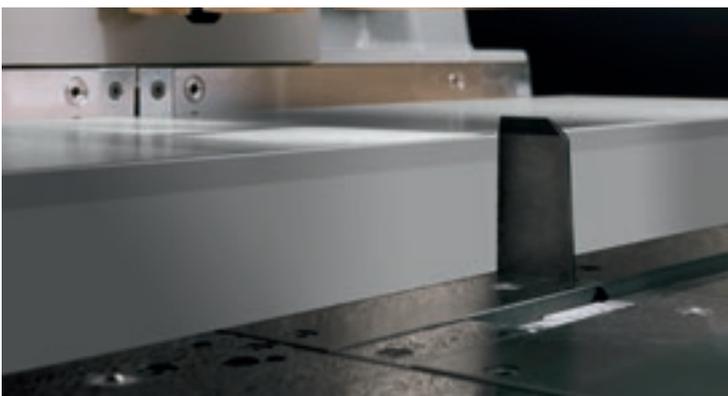
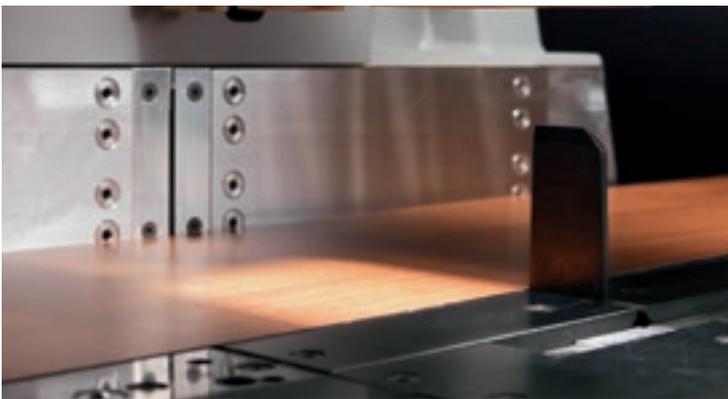
A prensa possui uma estrutura com elemento único que garante uma pressão homogênea e controlada sobre os painéis a serem cortados. A abertura é otimizada automaticamente de acordo com a espessura da pilha de painéis para obter a melhor qualidade de corte e reduzir o tempo de ciclo.



Posicionamento rápido e preciso dos painéis para máxima precisão de corte graças ao carro empurrador robusto acionado por um motor brushless. O plano de deslizamento sob o empurrador possui rodas livres e independentes para evitar riscos em painéis com superfícies delicadas.



As pinças, independentes e autonivelantes, garantem um bloqueio seguro dos painéis e permitem a expulsão total dos painéis cortados para fora da linha de corte.



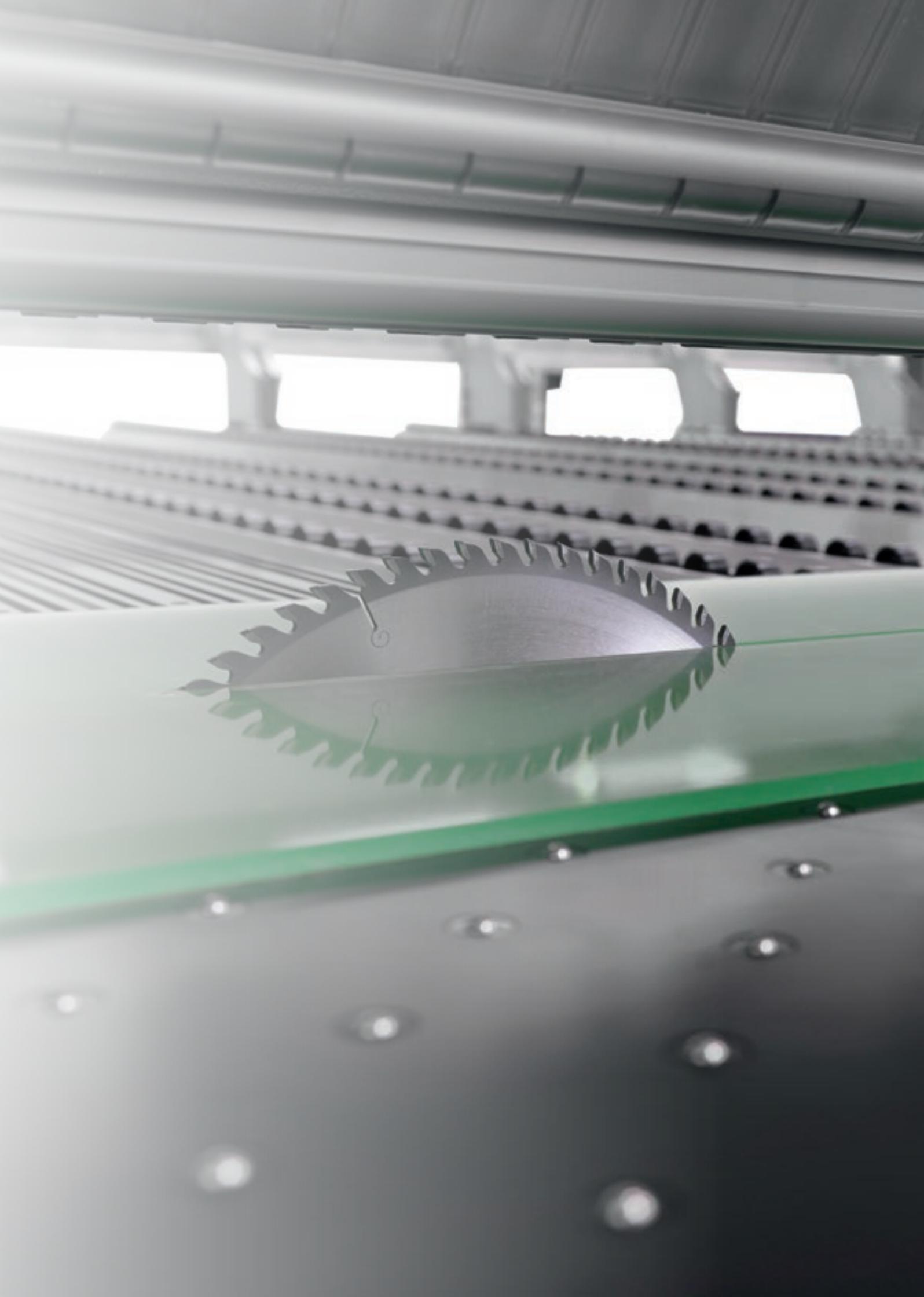
Alinhamento perfeito mesmo com painéis muito finos e/ou flexíveis, reduzindo ao mínimo o tempo de ciclo graças ao encosto de alinhamento lateral integrado no carro da lâmina.

SELCO TECHNO LOGY

CORTES DE PRECISÃO

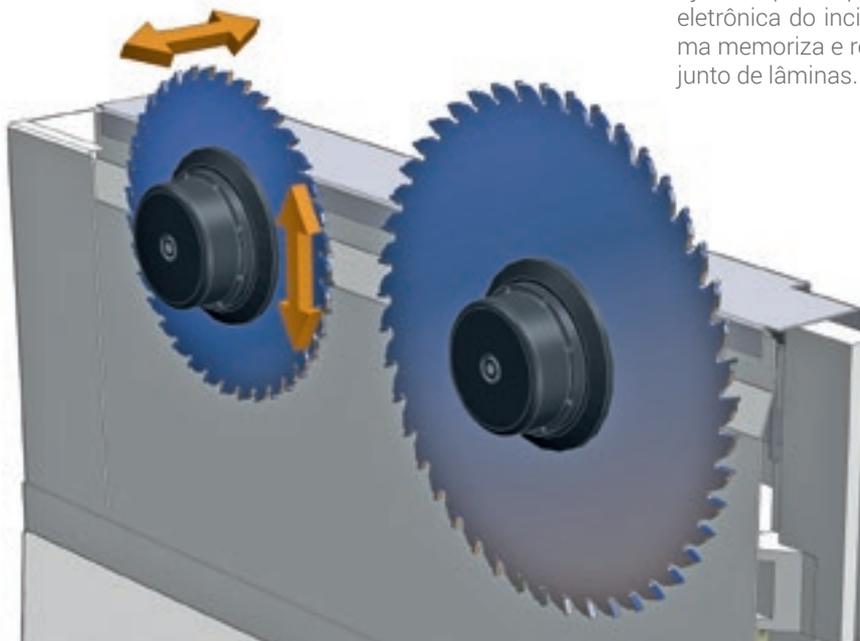
A alta tecnologia das seccionadoras Selco atende às necessidades de utilização de quem trabalha os materiais tecnológicos.

O carro empurrador robusto acionado por um motor Brushless sobre cremalheiras fortalecidas e pinhões cimentados, o controlo de posicionamento e o bloqueio das peças com pinças independentes garantem a máxima precisão e qualidade de corte de painéis de diferentes formatos e tamanhos.



REDUÇÃO DO TEMPO DE INSTALAÇÃO

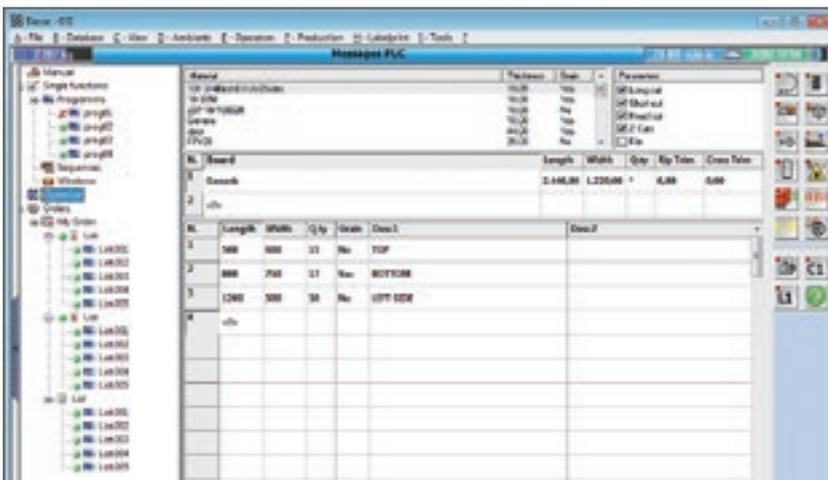
O sistema Quick change, patenteado pela Biesse, é o dispositivo mais rápido, ergonômico e seguro para a substituição das lâminas sem o utilização de ferramentas.



Ajuste rápido e preciso das ferramentas graças à regulação eletrônica do incisor mediante o dispositivo Digiset. O sistema memoriza e reutiliza as posições de alinhamento do conjunto de lâminas.

FACILIDADE DE UTILIZAÇÃO E OTIMIZAÇÃO DOS PROCESSAMENTOS

O controlo numérico OSI (Open Selco Interface) permite a gestão completamente automática de esquemas de corte e otimiza os movimentos dos eixos (carro empurrador, carro das lâminas e alinhador lateral). Garante a projeção correta da lâmina na embalagem em fase de corte e calcula a velocidade de corte mais adequada, conforme a altura da embalagem e a largura das aparas, contribuindo para obter a melhor qualidade de corte.



QUICKOPTI

Software simples e intuitivo para a otimização dos esquemas de corte diretamente na máquina.



LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS

Dispositivo para ativar automaticamente os esquemas de mecanização para a automatização e a gestão dos restos de corte reutilizáveis.

SOFTWARE PARA A GESTÃO INTELIGENTE E ASSISTIDA DE PADRÕES DE CORTE



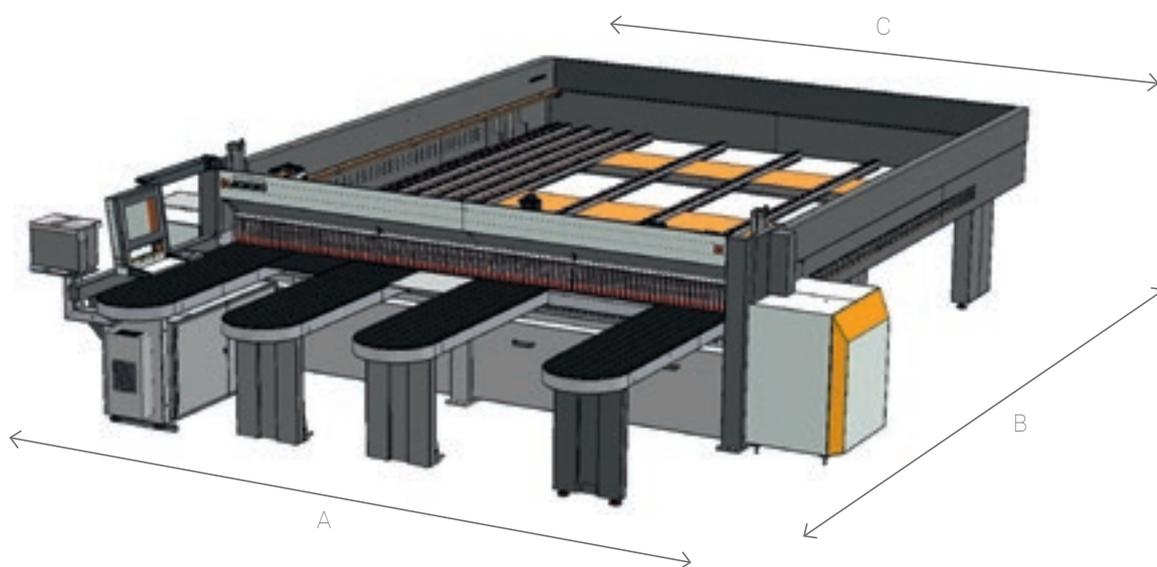
B_OPTI É O SOFTWARE PARA OPTIMIZAR OS PADRÕES DE CORTE DESENVOLVIDO POR COMPLETO NA BIESSE. A PARTIR DA LISTA DE PEÇAS QUE SERÃO PRODUZIDAS E DOS PAINÉIS DISPONÍVEIS, PODE CALCULAR A MELHOR SOLUÇÃO, REDUZINDO AO MÁXIMO O CONSUMO DE MATERIAIS, OS TEMPOS DE CORTE E OS CUSTOS DE PRODUÇÃO.

- Interface simples e intuitiva.
- Alta confiabilidade dos algoritmos de cálculo para lotes de produção de pequenas e grandes empresas.
- Importação automática das listas de corte geradas pelo software para o desenho de mobiliário e/ou sistemas de gestão ERP.





DADOS TÉCNICOS



SELCO PLAST SK 4		3200 x 3200	4300 x 4400
A	mm	5240	6340
B	mm	6520	7670
C	mm	3640	4740

SELCO PLAST SK 450

Máxima projeção da lâmina	mm	75
Motor da lâmina principal	kW	11
Translação do carro das lâminas		<i>brushless</i>
Velocidade do carro das lâminas	m/min	1 - 120
Translação do empurrador		<i>brushless</i>
Velocidade do empurrador	m/min	60

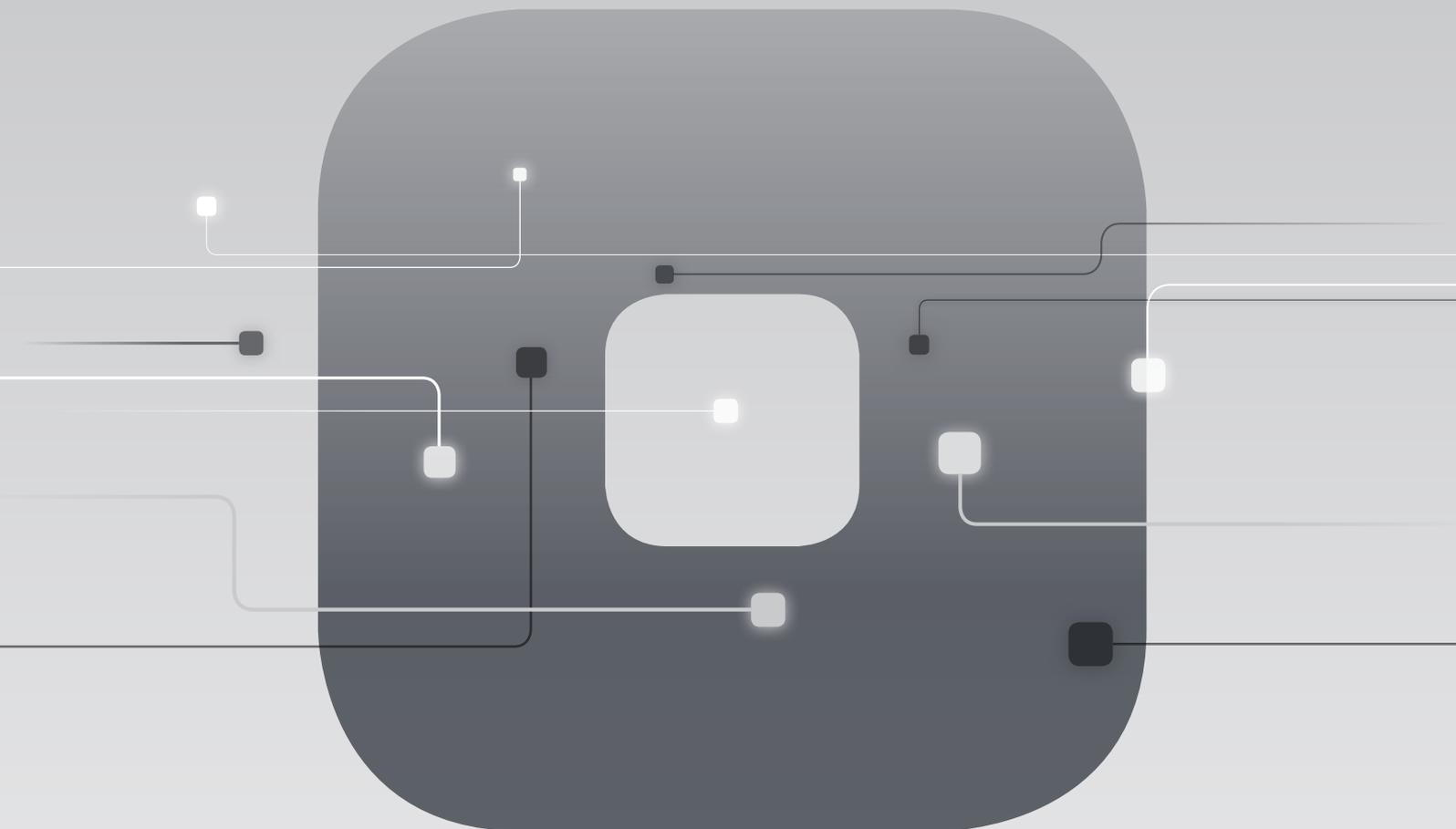
Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica de superfície ponderado A (Lp_{fA}) dB (A) 83,95. Nível de potência acústica ponderado A (Lw_A) dB (A) 104,95. Incerteza de medida K = 4 dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 3746, UNI EN ISO 11202 e alterações posteriores. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível real de exposição a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração da exposição, as características do ambiente de trabalho, outras fontes de emissão, como o número de máquinas e outros processos adjacentes. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e dos riscos.

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE



Em colaboração com **accenture**

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSE

A TECNOLOGIA BIESSE AO SERVIÇO DA CRIATIVIDADE DA ACTION GIROMARI

A Action Giromari é uma oficina criativa com atividade, há mais de 20 anos, na área de gravura e marcação a laser. Concebida em um período em que a globalização e, em alguns aspectos, a homologação da produção caracterizavam a cultura e a economia mundiais, a empresa é direcionada ao mercado com o desejo de preservar e valorizar a linguagem estética pessoal de *designers* e empresas.

A principal característica que diferencia a empresa é a capacidade de trabalhar qualquer tipo de material.

“Não há uma categoria específica de produtos que realizamos porque, graças à ampla gama de materiais que trabalhamos, por meio de nossas diferentes tecnologias, somos capazes de realizar, sob medida, qualquer projeto, seja em produção limitada e em série. Criamos soluções de exposição, publicidade, produtos de marca e tudo o que se enquadre no mundo da comunicação visual.

Mas também revestimentos, balcões e acessórios de decoração personalizados para espaços comerciais. Também colaboramos com muitos arquitetos que nos encarregam de seus projetos de *design*. Os nossos clientes nos principalmente para projetar e realizar soluções e produtos que sejam capazes de comunicar sua identidade corporativa e se destaquem no mercado através do *design* e da criatividade”, explica Raffaele Bastianoni, proprietário da empresa. A Action Giromari gerencia internamente todas as fases da produção, desde a prototipagem e engenharia até a embalagem, controlando diretamente cada etapa. As tecnologias de controle numérico, que a Action Giromari possui, permitem realizar corte, fresagem, gravação e modelagem das peças. As fases seguintes (montagem, colagem...), até à fase de acabamento, são rigorosamente feitas à mão.

“A tecnologia Biesse é um elemento chave para aumentar a nossa versatilidade e a capacidade de oferecer soluções sob medida. Graças à nova Rover Plast M5, adquirida em maio de 2016, na verdade, estamos aumentando ainda mais a produção de formas com geometrias complexas, volumes e objetos tridimensionais: produtos únicos com grande valor no mercado. Quando escolhemos a Biesse, uma empresa italiana que pode nos oferecer maior fiabilidade e garantia, graças ao seu grande *know-how*, para a compra de uma nova fresa com controle numérico, não estávamos interessados somente na máquina, mas também na aquisição de uma verdadeira parceria.

Consideramos a Biesse uma parceira no desenvolvimento tecnológico da Giromari” diz Bastianoni.

ACTIONGIROMARI.IT



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



